

LIST TECHNICKÝCH ÚDAJOV

ZINKOVÝ ZÁKLADNÝ NÁTER

1. Popis

Antikorózný základný náter v spreji na báze zinkového prášku a živíc, vyvinutý na vytvorenie veľmi výdatnej vrstvy a určený na dosiahnutie katódovej ochrany na kovových povrchoch. Jeho veľmi odolnosť je založená na galvanickom článku zostavenom spojením železa a zinku.

2. Vlastnosti:

Veľmi dobrá odolnosť voči korózii

Antikorózna ochrana vďaka elektro-chemickému efektu

Rýchlo schne

Vynikajúca odolnosť vo vonkajšom prostredí

Vysoká tvrdosť a pružnosť

Veľmi jednoduchá aplikácia

3. Odporúčaná aplikácia:

Špeciálne určený na maximálnu ochranu kovových povrchov proti korózii, ako sú kovové konštrukcie, ploty, kontajnery, zvarové spoje. Veľmi vhodný na opravu pozinkovaných kusov, železných zariadení atď.

4. Vyhotovenie

Farby: šedá

Balenie: 520 cm³/400 ml a 270 cm³/200 ml

5. Technická charakteristika:

Báza

Akrylová živica

Pigmenty

Zinkový prášok min. 99 % zinku (min. 96,5 % kovového Zn, max. 3,5 % ZnO)

Rozpúšťadlá

Aromatické zloženie

Hnacia látka

DME

Hustota

1,42 ± 0,01g/cm³

Viskozita

21 ± 1 sec. (Ford Cup #4, 20 °C)

Hmotnostné % tuhých látok

58 ± 1 % (teoretická hodnota)

Objemové % tuhých látok

33 ± 1 % (teoretická hodnota)

VOC /prchavé organické zloženie/

648 g/l

Lesk

kovová konečná úprava

Výdatnosť :

520/400 ml: 1,4-1,6 m² pod a podkladu

270/200 ml: 0,7-0,8 m² pod a podkladu

Doba schnutia pri 20°C:

Na dotyk: 30 minút

Celkom: 1 hodina

Pretieranie: po 1 hodine

od 10 do 35 °C

Teplota pre aplikáciu

Tepelná odolnosť

Odporúčaná až do 100 °C

Horľavosť

Extrémne horľavý

Tlak:

4 bary pri 20 °C / 7-8 barov pri 50 °C

Ukladanie

Ukladacie rozpúšťadlo v spreji

Životnosť produktu

> 3 roky

6. Pokyny:

Povrch, ktorý sa má natrieť, musí byť čistý, suchý a bez akýchkoľvek zvyškov olejov a tukov. Voľne držiace častice a staré nátery odstráňte drôtenou kefou. Škvrný olej odstráňte rozpúšťadlom. Na plasty alebo pozinkovanú oceľ aplikujte špecifický základný náter pre zabezpečenie dokonalej priľnavosti.

Poriadne traste plechovkou 2 minúty po tom, ako budete pokračovať v štrkani guôlok a striekajte zo vzdialenosti 25 až 30 cm v tenkých vrstvách krížovou technikou. Aby ste dosiahli rovnomernú konečnú úpravu a vyhli sa odkvapkávaniu farby, odporúčame aplikovať dve tenké vrstvy namiesto jednej hrubej. Na konci aplikácie preklopte plechovku a striekajte, až kým nebude vychádzať len plyn.

7. Bezpečnosť

Aerosólová plechovka je vybavená príslušnými bezpečnostnými údajmi, ktoré sa musia dodržiavať. Pre ďalšie informácie si pozrite kartu bezpečnostných údajov.

Informácie uvedené v tomto liste technických údajov sú výsledkom výskumu vykonaného v našom laboratóriu ako aj praktických skúseností na základe aplikácií. Avšak vzhľadom na skutočnosť, že výrobky sa dosť často používajú v podmienkach mimo našu kontrolu, nemôžeme zaručiť dobré výsledky produktu, ak sa aplikácie nevykonávajú správne.



Polígono Industrial Empalme
C/ Empalme, 27

Tel. 977 67 76 05 Fax. 977 67 80 72

43712 LLORENÇ DEL PENEDÈS (Tarragona)

novasol@novasolspray.com