

LIST TECHNICKÝCH ÚDAJOV

KOVÁ SKA FARBA

1. Popis

Epoxydový email pre priamu aplikáciu na povrchy, ako je železo, oceľ, bez použitia predchádzajúceho základného náteru. Zabezpečuje vynikajúcu ochranu proti korózii a efekt falšného kovu alebo starého železa.

2. Vlastnosti:

Veľmi dobrá odolnosť voči korózii
Rýchlo schne
Vysoká krycia schopnosť
Vynikajúca odolnosť vo vonkajšom prostredí
Vysoká tvrdosť a pružnosť
Vynikajúca pri navrhovaní
Veľmi jednoduchá aplikácia
Bez ťažkých kovov

3. Odporúčaná aplikácia:

Špeciálne určená na obnovu a natieranie železných povrchov, ako sú: kovové konštrukcie, exteriérové svietidlá, železné brány, záhradné stánky atď. Vhodná pre priemerné použitie aj hobby práce. Jej použitie vytvára ochrannú bariéru s veľkou odolnosťou, ktorá zabraňuje neskoršej oxidácii, pričom poskytuje vynikajúci kovový efekt.

4. Vyhotovenie

Farby: čierna FJ104 a FJ113
Plechovky: 520 cm³/400 ml

5. Technická charakteristika:

Báza	Modifikovaná epoxidová živica
Pigmenty	Železitá sušina, neorganické a hliníkové
Rozpúšťadlá	Aromatické zloženie a acetáty
Hnacia látka	DME
Hustota	1,10 ± 0,02 g/cm ³
Viskozita	16 ± 1 sec. (Ford Cup #4, 20 °C)
Hmotnostné % tuhých látok	37 ± 1 % (teoretická hodnota)
VOC /prchavé organické zloženie/	670 g/l
Lesk	Kovový lesk
Výdatnosť :	520/540 ml: 1 m ² pod a podkladu
Doba schnutia pri 20°C:	Na dotyk:15 minút Celkom:24 hodín Na pretieranie:po 30 minútach
Teplota pre aplikáciu	od 5 do 35 °C
Odporúčaná hrúbka	40-50 mikrónov (dva nátery)
Tepelná odolnosť	Odporúčaná až do 150 °C
Horľavosť	Extrémne horľavá
Tlak:	4 bary pri 20 °C / 7-8 barov pri 50 °C
Ukladanie	Ukladanie rozpúšťadla v spreji
Životnosť produktu	> 3 roky

6. Pokyny:

Povrch, ktorý sa má natrieť, musí byť čistý, suchý a bez akýchkoľvek zvyškov olejov a tukov. Vo ne držiace povrchy a staré nátery odstráňte drôtenou kefou. Škrvy od tuku odstráňte rozpúšťadlom. Na plasty alebo pozinkovanú oceľ aplikujte špecifický základný náter pre zabezpečenie dokonalej priľnavosti.

Poriadne traste plechovkou 2 minúty po tom, ako budete pokračovať v štrkaniu guôlok a striekajte zo vzdialenosti 25 až 30 cm v tenkých vrstvách krížovou technikou. Aby ste dosiahli rovnomernú konečnú úpravu a vyhli sa odkvapkávaniu farby, odporúčame aplikovať dve tenké vrstvy namiesto jednej hrubej. Na konci aplikácie preklopte plechovku a striekajte, až kým nebude vychádzať len plyn.

7. Bezpečnosť

Aerosólová plechovka je vybavená príslušnými bezpečnostnými údajmi, ktoré sa musia dodržiavať. Pre ďalšie informácie si pozrite kartu bezpečnostných údajov.

Informácie uvedené v tomto liste technických údajov sú výsledkom výskumu vykonaného v našom laboratóriu ako aj praktických skúseností na základe aplikácií. Avšak vzhľadom na skutočnosť, že výrobky sa dosť často používajú v podmienkach mimo našu kontrolu, nemôžeme zaručiť dobré výsledky produktu, ak sa aplikácie nevykonávajú správne.



Polígono Industrial Empalme
C/ Empalme, 27

Tel. 977 67 76 05 Fax. 977 67 80 72
43712 LLORENÇ DEL PENEDÈS (Tarragona)
novasol@novasolspray.com